

РЕ- Шпатлевка волокнистая

Область применения	Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, армированная стекловолокном	
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая адгезия к железным, стальным, алюминиевым, оцинкованным подложкам и пластиковым деталям автомобиля, изготовленным из эпоксидных полимеров, полихлоропрена, поливинилхлорида и т. д. • Отлично шлифуется • Обладает высокой упругостью • Пригодна для ремонта трещин • Легка в нанесении 	
Характеристики	Основа связующего	Ненасыщенные полиэфирные смолы
	Содержание твердого остатка	82 - 86 вес. %
	Удельная масса	1,60 - 1,65 кг/л DIN 5157
Цвет	Зеленый	
Хранение	Срок хранения: в плотно закрытой оригинальной таре не менее 1 года	
Условия нанесения	От 10 С и до 90% относительной влажности воздуха. Полиэфирная шпатлевка не отверждается при температуре ниже + 10 С	
Обработка подложки	<p>Железо, сталь, алюминий, оцинкованные листы, материалы, армированные стекловолокном: Очистить поверхность от грязи и ржавчины и отшлифовать. Обезжирить антисиликоном.</p> <p>Пластики: Отшлифовать (Р 120 - Р 220) и обезжирить антисиликоном, нанести адгезионный грунт 1К по пластику</p>	
Старые покрытия	<p>Термопластичные покрытия на основе нитроцеллюлозы, 1К-акриловые покрытия, а также покрытия, реагирующие с кислотами (водные грунтовки), и покрытия на основе синтетических смол необходимо тщательно сошлифовать.</p> <p>Первичные покрытия, требующие обработки: ЕР- порозаполнитель и 2К-акриловая грунтовка после полного отверждения</p>	
Соотношение при смешивании	2% отвердителя (по массе)	
Жизнеспособность (20 С)	4 - 5 мин.	
Шлифовка (20 С)	<p>Сухая шлифовка через 15 - 20 мин ИК-сушка 5 - 7 мин Шлифовать "всухую" абразивами от Р80 до Р220</p>	

Специальные замечания:

Избыток отвердителя может привести к появлению пятен на покрытии.

Промывка инструментов:

Инструменты следует промывать немедленно после использования с помощью универсальных разбавителей.

После отверждения шпатлевку удалить невозможно.