



# 3M Двусторонняя клейкая акриловая лента РТ1100

Технический бюллетень

Сентябрь, 2011

Артикулы

DT110030061, DT110030095, DT110030129, DT110030160, DT110030194

Номера по каталогу

80318, 80319, 80320, 80321, 80322

---

## Описание Продукта:

Двусторонняя клейкая акриловая лента РТ 1100 компании 3М представляет собой ленту черного цвета из вспененного акрилового клея, с обеих сторон на которую нанесен специальный акриловый адгезив.

Лента РТ 1100 предназначена для крепления к кузовам автомобилей (в рекомендациях по применению - монтажная поверхность) деталей экстерьера, таких как молдинги, вставки и др. (в рекомендациях по применению - изделие).

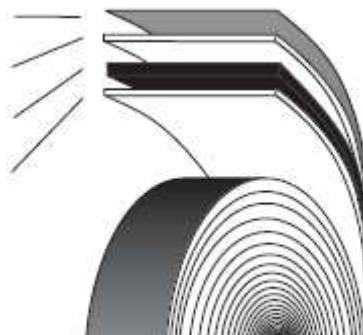
Типоразмеры:

- 80318 – 6мм x 20м
- 80319 – 9мм x 20м
- 80320 – 12мм x 20м
- 80321 – 16мм x 20м
- 80322 – 19мм x 20м



---

## Структура:

- Лайнер GL-1
- Высококачественный акриловый клей VR-2
- Вспененная акриловый клей черного цвета (основа)
- Высококачественный акриловый клей VR-1



## Физико-технические характеристики:

<b>Физические характеристики</b>	Приведенные значения являются типовыми и не могут быть использованы как нормируемые значения.  Толщина                    1,14 мм ( $\pm 0,13$ мм) Плотность                    545 кг/м <sup>3</sup> ( $\pm 80$ кг/м <sup>3</sup> )		
<b>Характеристики</b>	Испытания характеристик проводились с использованием стандартных методик. Приведенные результаты испытаний являются типовыми и не могут быть использованы как нормируемые значения.		
<b>Разрыв и статический отрыв</b>  	72 ч при 22 °С  72 ч при 70 °С  72ч.при 38°С/100%о.в.в	Разрыв Статический отрыв  Разрыв Статический отрыв  Разрыв Статический отрыв	133 Н/12,7 мм 49 Н/12,7 мм  129 Н/12,7 мм 76 Н/12,7 мм  129 Н/12,7 мм 80 Н/12,7 мм
<b>Адгезионная прочность при отрыве под углом 90°</b>  	72 ч при 22 °С  72 ч при 70 °С  72ч.при 38°С/100%о.в.в	62 Н/12,7 мм  60 Н/12,7 мм  67 Н/12,7 мм	

## Рекомендации к нанесению:

1. Оптимальная температура нанесения лент +18<sup>0</sup>С...+25<sup>0</sup>С (температура ленты, рабочего помещения и монтажной поверхности). Перед применением лента должна быть выдержана в условиях рабочего помещения не менее суток.
2. Монтажная поверхность должна быть чистой, обезжиренной и сухой. При обезжиривании, в качестве ветоши, следует применять материалы не оставляющие волокна и нити на монтажной поверхности.
3. Перед нанесением ленты, на монтажную поверхность рекомендуется нанести активатор адгезии 3М 06396. Праймер наносится равномерно тонким слоем. После его высыхания (максимум 5 минут) – наносится лента. В случае если перерыв между нанесением праймера и нанесением ленты превышает 30 минут, то нанесение праймера надо повторить.

4. Монтаж ленты на изделие проводить удерживая ее за торцы и не прикасаясь к липкой стороне. Сначала приложить 1-2 см ленты клеевым слоем к монтажной поверхности и прижать. Постепенно наложить ленту по всей длине монтажной поверхности, исключая растягивающее усилие. Растягивающее усилие ведет к отслоению клейкой ленты от лайнера (защитного клеевого слоя). После нанесения ленты, прокатать её резиновым валиком с усилием не менее трех килограмм.

5. Монтажная поверхность кузова должна быть подготовлена (см. п.2). Перед монтажом изделия на кузов – необходимо снять лайнер с клейкой ленты. Исключить касание к клеевому слою в процессе монтажа изделия к кузову. После фиксации изделия на кузов – прокатать роликом с усилием не менее трех килограмм в зонах нанесения ленты.

6. 100% прочности приклейки достигается через 72 часа после монтажа при температурных условиях (см. п. 1).

7. При необходимости переклеивания используется новая лента. При этом монтажная поверхность должна быть очищена от остатков предварительно нанесенной ленты. Для разделения склеенных поверхностей необходимо разрезать основу клейкой ленты (струной, шелковой нитью или леской).

---

#### **Отличительные особенности:**

- Высокая адгезия к окрашенным поверхностям автомобиля.
  - Прекрасные гидрофобные характеристики основы.
  - Черная, высокопрочная основа обеспечивает высокое качество ленты.
  - Возможность крепления деталей к поверхности кузова до нанесения лакокрасочного покрытия.
  - Сравнительно легкое удаление лайнера (защитной пленки).
- 

#### **Выпускаемые формы и размеры:**

- 80318 – 6мм x 20м
  - 80319 – 9мм x 20м
  - 80320 – 12мм x 20м
  - 80321 – 16мм x 20м
  - 80322 – 19мм x 20м
- 

#### **Условия и срок хранения:**

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Оптимальная температура хранения и применения +18 ...+25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

---

---

### **Важная информация:**

ЗМ НЕ НЕСЕТ КАКОЙ-ЛИБО ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ ИЛИ УРОН, СТАВШИЙ РЕЗУЛЬТАТОМ ПРИМЕНЕНИЯ ДАННОГО ПРОДУКТА. Потребитель сам несет ответственность за подбор продукции ЗМ для конкретного применения и метода ее использования. Пожалуйста, помните, что существует множество факторов, которые могут влиять на результат и эффективность применения продуктов ЗМ в каждом конкретном случае. Перед применением продукции ЗМ, основываясь на собственном опыте и знаниях, необходимо определить, подходит ли данный продукт для конкретного применения в существующих условиях.

---

### **Гарантия и ограничение ответственности:**

Если в товаре будет обнаружен дефект, ЗМ, по своему усмотрению, заменит данный товар на товар надлежащего качества или вернет уплаченную за товар денежную сумму. Вышеуказанные действия являются исключительным правом и единственной обязанностью ЗМ. Эта гарантия не покрывает случаи нормального износа товара или каких-либо повреждений, возникших в результате несчастного случая, неправильного использования, внесения изменений в свойства товара или несоблюдения правил эксплуатации товара.

### **ЗМ Россия**

121614, Москва, Россия, ул. Крылатская, д. 17, стр. 3,  
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»,  
тел. +7 (495) 784 74 74,  
факс +7 (495) 784 74 75,  
[www.3MRussia.ru](http://www.3MRussia.ru)