



Chamäleon GmbH
Rudolf-Diesel-Straße, 8a
69115 Heidelberg-Germany
Tel.: +49-(0)-6221 520440
Fax: +49-(0)-6221 520449
E-mail: info@chamaeleon-produktion.de
http: //www.chamaeleon-produktion.de

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ГРУНТ HS 4:1

Артикул:	174881
Назначение/Использование:	Автомобильная лакокрасочная продукция/ Покрытие на основе растворителя
Описание:	2-компонентный акрил-полиуретановый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком. Цвет: серый.

Характеристика:

- Плотность при 20⁰С – 1,6 кг/л
- Легко шлифуется
- Высокий сухой остаток
- Может быть окрашен любыми 2К эмалями или базовыми покрытиями
- Быстро сохнет

Сопутствующие продукты:

Отвердитель к грунту 4:1
Универсальный разбавитель

Использование и безопасность:

Только для профессионального использования. Вся информация, содержащаяся в данном издании, основана на опыте и знаниях производителя. Рекомендовано использовать данную техническую информацию для достижения качественного результата. При использовании необходимо обеспечить безопасность труда. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.

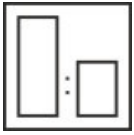



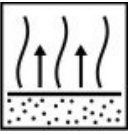


Подготовка и очистка поверхности:

Подложка: отвердевшие ремонтные и заводские покрытия, катафорезные покрытия и металлы, полиэфирные шпатлевки.

- **отвердевшие ремонтные и заводские покрытия** очистить, обезжирить и отшлифовать (сухое P₃₂₀ – P₆₀₀);
- **катафорезные покрытия** обезжирить и отшлифовать (сухое P₄₀₀ – P₆₀₀);
- **полиэфирные шпатлевки** необходимо хорошо отшлифовать (сухое P₂₈₀ – P₃₂₀);
- **металлы** обезжирить и отшлифовать (сухое P₈₀ – P₂₂₀).

После шлифования необходимо удалить с поверхности все загрязнения, в том числе продукты шлифования. Перед грунтованием необходимо обезжирить поверхность.

VOC для грунта 480 г/л

Соотношение		Вязкость	Нанесение	Сушка		Шлифование
						
Грунт HS 4:1/ Отвердитель к грунту 4:1 по объему 4:1 по весу 100:16 жизнеспособность смеси при 20 °С 60 мин	Разбавитель 0-10%	25 секунд при 20°С FORD 4	1,6-1,8 мм обычный пистолет 1,5-3 bar давление 2-3 - количество слоев 60-80 мкм/слой толщина сухой пленки укрывистость 6 м2 при 60 мкм	между слоями необходимо выдержать не менее 8-10 минут при 20 0С	перед шлифованием при 20 °С 4 часа при 60 °С 30 мин	Р 400 – Р 600

Примечания:

- При использовании грунта в качестве наполнителя или изолятора необходимо, чтобы каждый последующий слой не выходил за пределы предыдущего.
- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотнo закрывать емкости с материалами.

Хранение:

Хранить в вентилируемом помещении при температуре от +50С до +30 0С, не подвергать замораживанию и воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок в закрытой оригинальной упаковке - 18 месяцев с даты изготовления.

Дата: 07 Июня 2016

Данная редакция заменяет все выпущенные ранее версии.

За дополнительной информацией, не включенной в Технический паспорт, обращаться к поставщику: info@chamaeleon-produktion.de

Информацию о безопасности ищите в Паспорте Безопасности.