



РЕ-Шпатлевка жидкая		
Область применения	Материал для операций по заполнению неровностей, глубоких следов шлифовки, а также для предварительного черного ремонта.	
Свойства	Быстро сохнет и легко поддается шлифовке. Превосходная стабильность, даже при нанесении более толстым слоем.	
Основа связующего	Ненасыщенные полиэфирные смолы	
Цвет	Серый	
Технические характеристики	Вязкость	тиксотропный материал
	Удельная масса	прибл. 1,5 г/см ³ DIN 51 757
	Наличие глянца	матовый DIN 67 530
Хранение	В плотно закрытой оригинальной таре: не менее 1 года	
Условия нанесения	Температура не менее +10 С , относительная влажность воздуха не более 80%	
Подходящие подложки	Голая сталь, отшлифованная окрашенная поверхность, поверхность, обработанная полиэфирной шпатлевкой.	
Требования к подложке	Чистая, сухая, отшлифованная и очищенная от пыли обезжиренная поверхность	
Процесс нанесения	Вязкость: после добавления отвердителя материал готов для нанесения Дюза: 2,0 - 2,5 мм Давление: 3 - 4 бар Количество проходов: 2 - 5 Толщина пленки: 150 - 300 мкм; макс. 1 000 мкм	
Соотношение при смешивании	На 950 мл жидкой шпатлевки - 50 мл отвердителя	
Разбавитель	РЕ, добавить не более 5%	
Сушка	Можно шлифовать при 20 С: после 2 - 3 ч При 60 С: после 30 мин. Время выдержки перед сушкой - 10 мин. ИК-сушка 10 - 12мин.	
Жизнеспособность	30 мин., при 20 С	
Шлифовка	После сушки (2 - 3 часа при 20 С) Черновая сухая шлифовка: Р 120 - Р 180 Повторная сухая шлифовка: Р 240 - Р 280	
Верхнее покрытие	2К-порозаполнители	
Расход	4 - 6 м ² /л	
Специальные замечания	Не использовать по старой термопластичной краске, 1К-грунтовке и по грунтовке, содержащей кислоты.	
Очистка инструментов	Инструменты необходимо промыть нитроразбавителем немедленно после использования. Аэрозольный напыл следует также удалять нитроразбавителем. Сухие пленки можно удалять смывкой для краски.	