

Двухкомпонентная антикоррозионная грунт-эмаль на основе эпоксидных смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим и химическим нагрузкам. Применяется для окрашивания различных металлоконструкций, резервуаров и химического оборудования.

Технические показатели

Цвет: по каталогу RAL
Плотность (DIN 51 757): 1,5-1,7
Сухой остаток: 74±5%
Блеск (DIN 67 530): полуматовый 40-70%

Свойства покрытия

- высокие антикоррозионные свойства;
- отличная адгезия к различным подложкам;
- атмосферостойкость;
- высокая стойкость к воздействию масла, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей;
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях и в условиях промышленной атмосферы.

Подложки

Сталь:
 Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1.
 Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1.
Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:
 Обезжирить средством «Антисиликон» и заматировать материалом типа Scotch Brite, обезжирить.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов	По объему	По массе
Грунт-эмаль Индосингл ЭП	100	100
Отвердитель для ЭП ЛКМ №010	16	10
Разбавитель	Разбавитель №112	
Жизнеспособность композиции при 20°C	8 часов	
Межслойная выдержка	5-10 минут	

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
30 мкм	80 мкм	17,5 м ² /литр
60 мкм	130 мкм	8,8 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление, атм	Диаметр сопла, мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	15-20%
Airless/Airmix	100-120	0,013-0,015	1	0-5%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твердости
При 40-50 мкм			
При 20°C	30 минут	1,5 часа	4 часа
При 60°C	---	---	30 минут

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течении 10-15 минут.

Время нанесения следующего слоя при 20°C от 60 минут до 30 суток. После 30 суток необходимо матирование поверхности. Полная полимеризация покрытия не менее чем через 7 суток при 20°C. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ЭП - 25 кг в 25 литровом евроведре
Отвердитель для ЭП ЛКМ №010 - 2,5 кг в 2,5 литровой канистре

Гарантийный срок хранения

Грунт-эмаль Индосингл ЭП - 24 месяца в закрытой заводской упаковке
Отвердитель для ЭП ЛКМ №010 - 18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.