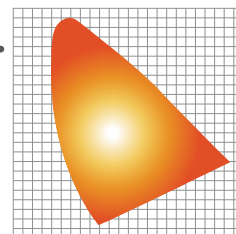




# 873.2K51 | ST51 | 1151 | 2251

## FONDO ACRILICO 2K RIEMPITIVO 5:1

2K ACRYLIC FILLING FILLER 5:1



**FILLER**

2004/42/IIB (c) (540) 535

873.2K51	GRIGIO	GREY   СЕРЫЙ
873.ST51	GRIGIO SCURO	DARK GREY   ТЁМНО-СЕРЫЙ
873.1151	BIANCO	WHITE   BLANC   БЕЛЫЙ
873.2251	NERO	BLACK   NOIR   ЧЁРНЫЙ

### PREPARAZIONE

Preparation | Приготовление

ALTO RIEMPITIVO  
High Filling | Высокий  
уровень  
порозаполнения

RIEMPITIVO  
Filling |  
Порозаполняющий

ISOLANTE  
Insulating |  
Изолирующий



#### RAPPORTO MISCELA

Mixing ratio | Соотношение смешивания

5 : 1

5 : 1

5 : 1

#### PRODOTTO

Product | Продукт

**873.2K51**

100 VOL

100 VOL

100 VOL

#### CATALIZZATORE

Hardener | Отвердитель

**993.MS**— MaxySolido  
**293.HS20** UHS

20 VOL

20 VOL

20 VOL

-

-

-

#### DILUENTE

Thinner | Разбавитель

**075.0020** STANDARD  
**075.0030** SLOW

-







10 VOL






20 VOL

TDS C17 EDIZ. 05/2019

PRODOTTO PRODUCT   ПРОДУКТ			DILUIZIONE DILUTION   РАЗБАВЛЕНИЕ		
CATALISI CATALYSIS   КАТАЛИЗ					
			ALTO RIEMPITIVO High Filling   Высокий уровень порозаполнения	RIEMPITIVO Filling   Порозаполняющий	ISOLANTE Insulating   Изолирующий
<b>873.2K51</b>	<b>993.MS--</b>	<b>293.HS20</b>	<b>075.0020 – 075.0030</b>		
50 g	6,5 g	5,5 g	-	2,5 g	5 g
100 g	13 g	11 g	-	5 g	10 g
150 g	19,5 g	16,5 g	-	7,5 g	15 g
200 g	26 g	22 g	-	10 g	20 g
250 g	32,5 g	27,5 g	-	12,5 g	25 g
300 g	39 g	33 g	-	15 g	30 g
350 g	45,5 g	38,5 g	-	17,5 g	35 g
400 g	52 g	44 g	-	20 g	40 g
450 g	58,5 g	49,5 g	-	22,5 g	45 g
500 g	65 g	55 g	-	25 g	50 g
600 g	78 g	66 g	-	30 g	60 g
700 g	91 g	77 g	-	35 g	70 g
800 g	104 g	88 g	-	40 g	80 g
900 g	117 g	99 g	-	45 g	90 g
1000 g	130 g	110 g	-	60 g	100 g

I dati si riferiscono all'applicazione Standard | Data refer to standard application | Данные относятся к стандартному способу нанесения

APPLICAZIONE Application   Нанесение	ALTO RIEMPITIVO High Filling   Высокий уровень порозаполнения	RIEMPITIVO Filling   Порозаполняющий	ISOLANTE Insulating   Изолирующий
 <b>POT</b> Pot life (20° C)   Период использования продукта после добавления отвердителя	30'	60'	90'
 <b>VISCOSITÀ APPLICAZIONE</b> Application viscosity   Вязкость при нанесении	50" ± 5" DIN/4	30" ± 3" DIN/4	20" ± 2" DIN/4
 <b>REGOLAZIONE DELLA PISTOLA</b> Airbrush adjustment   Настройка краскопульты	3 Giri   Turns   Оборота	2,5 Giri   Turns   Оборота	2 Giri   Turns   Оборота
 <b>UGELLO</b> Nozzle   Сопло	1,6 - 1,8 mm Standard/HVLP	1,6 - 1,8 mm Standard/HVLP	1,4 - 1,6 mm Standard/HVLP
<b>PRESSIONE ARIA</b> Air Pressure   Давление воздуха	3-4 Standard 2,0-2,5 HVLP/LVLP	3-4 Standard 1,8 - 2,2 HVLP/LVLP	3-4 Standard 1,8 - 2,2 HVLP/LVLP
 <b>NUMERO MANI</b> Number of coats   Количество слоёв	2-3	2	2
 <b>INTERVALLO TRA LE MANI</b> Time interval between coats   Интервал между слоями	5'-10'	5'-10'	5'-10'

	<b>ESSICCAZIONE &amp; RESA</b> Drying & Yield   Сушка и расход	<b>ALTO RIEMPITIVO</b> High Filling   Высокий уровень порозаполнения	<b>RIEMPITIVO</b> Filling   Порозаполняющий	<b>ISOLANTE</b> Insulating   Изолирующий
	<b>APPASSIMENTO</b> Flash time   Выдержка	5'	5'	5'
	<b>FUORI POLVERE</b> Dry dust free   Без пыли	-	-	-
	<b>PRONTO AL MONTAGGIO</b> Ready to use   Готово к установке	-	-	-
	<b>ESSICCAZIONE COMPLETA</b> Through drying   Полная сушка	<b>20 °C:</b> 4-5 h <b>60 °C:</b> 30'	3-4 h 20'-25'	2-3 h 20'
	<b>IR – ONDE MEDIE</b> IR – Medium Waves   ИК сушка – средние волны	15'	15'	15'
	<b>IR – IRRADIANTI A GAS</b> IR – Gas-fired radiant heaters   ИК сушка – газ	3'-4'	3'-4'	3'-4'
	<b>SPESSORE FILM SECCO</b> Dry film thickness   Толщина сухой плёнки	160 µ ± 20	120 µ ± 10	70 µ ± 10
	<b>RESA RFU –M<sup>2</sup> / KG x 1 µ</b> Yield RFU   Расход готового к использованию продукта	460	450	440




	<b>CARTEGGIATURA</b> Sanding   Шлифование	<b>ALTO RIEMPITIVO</b> High Filling   Высокий уровень порозаполнения	<b>RIEMPITIVO</b> Filling   Порозаполняющий	<b>ISOLANTE</b> Insulating   Изолирующий
	<b>ROTO ORBITALE SECCO</b> Roto-orbital dry sanding   Орбитальная шлифмашина по сухому	P360-P400	P360-P400	P360-P400
	<b>ROTO ORBITALE BAGNATO</b> Roto-orbital wet sanding   Орбитальная шлифмашина по мокрому	P400-P600	P400-P600	P400-P600
	<b>CART MANUALE BAGNATO</b> Manual sanding on wet   Ручное шлифование по мокрому	P600 - P800	P600 – P800	P600 – P800
	<b>CART MANUALE SECCO</b> Dry manual sanding   Ручное шлифование по сухому	P500 - P600	P500 - P600	P500 - P600
	<b>SOVRAVERNICIABILE</b> Overcoatable   Возможность нанесения следующего слоя покрытия	4-5 h	3-4 h	2-3 h

**PRODOTTI COMPLEMENTARI**

| Complementary products | Дополнительные продукты

	CATALIZZATORE Hardener   Отвердитель	DILUENTE Thinner   Разбавитель
<b>993.MS--</b>	Standard Maxy Solid	
<b>993.SP0T</b>	Rapido   Fast   Быстрый	
<b>293.HS20</b>	Standard UHS	
<b>293.HS10</b>	Rapido   Fast   Быстрый	
<b>075.0020</b>		Standard
<b>075.0030</b>		Lento   Slow   Медленный

	ARIA Air   Воздух			FORNO Oven   Сушка в камере		ИК сушка	
	12°C/18°C	18°C/25°C	25°C/35°C	40' A 40°C	30' A 60°C	10' – 15' I.R. Onde Medie   Medium Waves   Средние волны	5' – 10' I.R./GAS
<b>ISOLANTE</b> Insulating   Изолирующий	993.SP0T	993.MS--	993.MS--	993.MS--	993.MS--	993.MS--	
<b>RIEMPITIVO</b> Filling   Порозаполняющий	993.SP0T	993.MS--	993.MS--	993.MS--		993.MS--	

 MOLTO CONSIGLIATO	Very Suggested   Очень рекомендуемо
 CONSIGLIATO	Suggested   Рекомендуемо
 APPLICABILE	Applicable   Нанесение возможно

**CONSERVABILITA'**

Storing | Срок хранения


**CONSERVABILITA'**

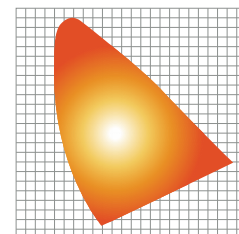
Storing | Срок хранения

 24 Mesi | Months | Месяцев  
 5 < °C < 35


**873.2K51 | 873.ST51 | 873.1151 | 873.2251**
**FONDO ACRILICO 2K RIEMPITIVO 5:1**

2K ACRYLIC FILLING FILLER 5:1

2004/42/IIВ (с) (540) 535


**FILLER**

### ОПИСАНИЕ

Акриловый двухкомпонентный грунт с высоким уровнем заполнения пор, технология ST (то есть с очень высоким уровнем сухого остатка при нанесении). 873.2K51 может быть использован, как изолирующий грунт, так и грунт со стандартным уровнем заполнения пор.

### ВОЗМОЖНЫЕ ЦВЕТА

<b>873.2K51</b>	СЕРЫЙ
<b>873.ST51</b>	ТЁМНО-СЕРЫЙ
<b>873.1151</b>	БЕЛЫЙ
<b>873.2251</b>	ЧЁРНЫЙ

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- **Многофункциональность:**
  - Грунт с высоким уровнем заполнения 5:1 :  $\approx 80 \mu\text{л/слой}$ .
  - Стандартное заполнение 5:1:0,5 :  $\approx 60 \mu\text{л/слой}$ .
  - Изолирующий 5:1:1  $\approx 35 \mu\text{л/слой}$ .
- **Легкость при шлифовании.**
- **Практически нулевое поглощение блеска** финишного покрытия.
- **Гладкий и атласный внешний вид** в изолирующей версии.
- **Возможно изменять оттенок продукта** с использованием баз серии 900 (максимум 10%).
- **Очень гибкий в аспекте последующего нанесения эмалей** – возможно нанесение на продукт, как эмалей на основе воды, так и эмалей на основе растворителя (сольвент).

### ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

	Высокое заполнение	Стандартное заполнение	Изоляция
Соотношение смешивания	5:1 (vol)	5:1:0,5 (vol)	5:1:1 (vol)
Продукт 873.2K51	100 vol	100 vol	100 vol
Отвердитель 993.MS..	20 vol	20 vol	20 vol
Разбавитель 075.0020	0 vol	10 vol	20 vol
Pot- Life (20 градусоv)	30'	60'	90'
Вязкость, нанесение	50" DIN4	30" DIN4	20" DIN4
Количество слоев	2	2	2
Интервал между слоями	5' – 10'	5' – 10'	5' – 10'
Толщина сухой плёнки (micron)	160 $\pm$ 10	120 $\pm$ 10	70 $\pm$ 10
Выдержка	10'	5' – 10'	5' – 10'
Полная сушка	20°C	3-4 h	2-3 h
	60°C	30'	20' - 25'
Покровие m <sup>2</sup> /Kg	4 - 5	5 - 6	6 – 7

### ВНИМАНИЕ

Несмотря на то, что продукт имеет отличную адгезию к листу, мы рекомендуем наносить его на антикоррозионные грунты (наши 868 e 880) для лучшей антикоррозионной защиты.

### ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Использовать разбавитель для промывки, код 044----- или нитро-разбавитель, код 047-----

TDS C17 EDIZ. 05/2019

**PRODUCTS FOR PROFESSIONAL USE**

The data provided on this data sheet represent a summary of our best experience. However, it must be deemed merely informational in nature, without any binding value, also with regard to the possible property rights of third parties, and does not exempt the clients from carrying out their own verifications on the products we supply for the purpose of assessing their suitability for the processes and cycles to be implemented by the clients. The application and use of the products (in addition to the type of substrate, drying conditions etc.) are beyond our control and therefore fall under the exclusive responsibility of the client. We reserve the right to periodically change and update without prior advance notice the information contained in the sheet: the latest version replaces the previous one. It is the responsibility of the user to verify that the data sheet is the most updated version before using the product. The information regarding health and safety is reported in the Safety Sheet.

**ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.